

Регуляторы давления и перепада давления прямого действия РДПД и РПДПД

СНИЦ. 423 117.050 РЭ
Руководство по эксплуатации
(паспорт)

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Регуляторы давления и перепада давления прямого действия РДПД и РПДП с нормально открытым (НО) или нормально закрытым (НЗ) регулирующим клапаном (в дальнейшем регуляторы) предназначены для регулирования давления, перепада давлений пара, жидких и газообразных сред, неагрессивных к материалам деталей регулятора, из которых он изготовлен.
- 1.2. Регуляторы с нормально открытым клапаном (НО) регулируют давление «после себя», с нормально закрытым (НЗ) – «до себя».
- 1.3. Регуляторы не относятся к классу запорной арматуры.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Диаметры условных проходов, пределы регулирования, пропускная способность, номинальный ход клапана и масса регулятора приведены в таблице 1.
- 2.2. Габаритные и присоединительные размеры приведены в приложении А.
- 2.3. Зона пропорциональности, % от верхнего предела настройки, не более 10
- 2.4. Зона нечувствительности, % от верхнего предела настройки, не более 2
- 2.5. Относительная нерегулируемая протечка, % от условной пропускной способности KN, не более 0,4
- 2.6. Температура регулируемой среды, °С от 0 до 225
- 2.7. Температура окружающей среды, °С от 5 до 50
- 2.8. Условное давление, МПа (кгс/см²) 1,6 (16)

Таблица 1

Диаметр условного прохода, ДН, мм	Пределы регулирования, МПа	Условная пропускная способность, KN м ³ /ч±10%	Номинальный ход клапана, мм	Масса, кг, не более,
15	0,025-0,63	2,5	3,5 ^{+0.5}	7
25	0,4-1,0	6,3		9.5

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Регулятор давления или регулятор перепада давления	СНИЦ.423 117.050	1	Согласно заказу-наряду
Трубка импульсная	СНИЦ.302 217.002	1 2	Для РДПД Для РПДПД
Прокладка	СНИЦ.754 152.024-05	1 2	Для РДПД Для РПДПД
Манометр с пределами измерения 0 до 1,0 МПа (от 0 до 10 кгс/см ²)	МТП-1М ТУ 25-7310.0045-87	1 2	Для РДПД Для РДПД
Руководство по эксплуатации (паспорт)	СНИЦ.423 117.050 РЭ	1	

*Допускается применение других типов манометров.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Принцип действия измерительного механизма основан на уравнивании силы упругой деформации пружины настройки 2 силой, создаваемой сильфонным чувствительным элементом в узле 1. Для регуляторов давления импульсы регулируемого параметра подаются в надсильфонную полость измерительного узла. Для регуляторов перепада давлений импульсы регулируемых параметров подаются одновременно в надсильфонную и подсильфонную полости измерительного механизма соответственно с начала и конца регулируемого участка трубопровода, где необходимо поддерживать заданный перепад давлений или постоянный расход рабочей жидкости.

4.2. При изменении регулируемых параметров равновесие сил, действующих на сильфон, нарушается, что приводит к изменению положения рабочего штока 3 измерительного механизма и вместе с ним к изменению положения регулирующего клапана в направлении, обеспечивающим восстановление заданной величины.

4.3. Конструкция регуляторов приведена в приложении Б.

4.4. Настройка регуляторов на заданное давление производится путём изменения осевой деформации пружины настройки 2 вращением гайки настройки 4.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Техника безопасности при эксплуатации обеспечивается конструкцией регулятора и соблюдением требований к монтажу и эксплуатации.

5.2. К работе по монтажу, проверке и эксплуатации регуляторов допускаются лица, имеющие необходимую квалификацию.

5.3. Не допускается проведение работ по устранению дефектов регулятора, отсоединение подводящих магистралей и другие работы, связанные с разборкой регулятора, при наличии давления рабочей среды.

6. ПОДГОТОВКА РЕГУЛЯТОРА К РАБОТЕ

6.1. Произвести распаковку регулятора, для чего:

- освободить документацию и регулятор от упаковочного материала;
- проверить комплектность согласно паспорту;
- протереть законсервированные поверхности регулятора тампонами, смоченными в растворителе (бензине, уайт-спирите и т. д.) или обтирочным сухим материалом.

6.2. Регулятор установить на горизонтальном участке трубопровода в месте, доступном для осмотра, настройки и ремонта, таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе регулятора совпадало с направлением потока среды в трубопроводе.

6.3. Положение регулятора на трубопроводе - вертикальное, а при температуре рабочей среды выше 75 °С – измерительным механизмом вниз.

6.4. Импульсную трубку присоединить с помощью накидной гайки к штуцеру, приваренному к трубопроводу со стороны выхода из регулятора давления с нормально открытым регулирующим органом (РДПД-НО) или со стороны входа в регулятор - для регуляторов давления с нормально закрытым регулирующим органом (РДПД-НЗ). Другой конец импульсной трубки соединить со штуцером верхней, надсильфонной полости измерительного механизма.

Подключение регулятора перепада давлений производится аналогично подсоединению регулятора давления РДПД-НО, но с дополнительной подачей импульса отрицательного давления в подсильфонную полость измерительного механизма (маркировка «->» на фланце).

6.5. Схема монтажа регулятора приведена в приложении В.

6.6. При монтаже регуляторов рекомендуется предусмотреть байпасную линию для обеспечения возможности отключения регулятора при его ревизии и ремонте.

При регулировании давления жидкости во избежание засорения узла клапана перед регулятором необходимо установить фильтр.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Убедившись в правильности монтажа, регулятор необходимо проверить на герметичность в местах подсоединения его к трубопроводу. Для этого настраивают регулятор на верхний предел настройки и на вход подаётся давление рабочей жидкости равное условному, указанного на корпусе регулятора.

7.2. Включение регулятора в работу произвести в следующей последовательности:

- настроить регулятор на нижний предел его настройки;
- открыть запорный вентиль за регулятором;
- медленно, плавно открыть запорный вентиль перед регулятором;
- установить необходимое значение регулируемого параметра контролируемого по штатному манометру

8. ПОРЯДОК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ДИАГНОСТИРОВАНИЯ

8.1. Наблюдение за работой регулятора не требуется. Постоянство поддержания давления контролируется по манометрам, негерметичность в местах уплотнений обнаруживается внешним осмотром.

8.2. Планово-предупредительную ревизию регулятора производить не реже 1 раза в год. При ревизии обратить внимание на состояние и чистоту уплотнительных поверхностей затвора, штока, направляющих втулок, задиров на поверхностях сопрягаемых деталей.

При необходимости уплотнительные поверхности затвора промыть керосином или другим растворителем. Обнаруженные неисправности устранить, а изношенные детали отреставрировать.

9. ПОРЯДОК СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

В процессе эксплуатации может потребоваться промывка регулятора, для этого необходимо отвернуть крышку поз. 5 и очистить внутренние полости регулятора от примесей и загрязнений.

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Давление на выходе регулятора колеблется в недопустимых пределах	Затирание штоков в измерительном механизме. Попадание на уплотняющие поверхности посторонних предметов и окалины. Засорились импульсные трубки.	Прочистить дроссель. Прочистить узел клапана Продуть импульсные трубки

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

_____, заводской номер _____
 (наименование изделия) (обозначение)
 соответствует техническим условиям СНИЦ.423.117.050 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____

 (личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приёмку изделия)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

_____, заводской номер _____
 (наименование изделия) (обозначение)
 упакован согласно требований конструкторской документации.

Дата упаковывания _____

Упаковывание произвёл _____
 (подпись)

Изделие после упаковывания принял _____
 (подпись)

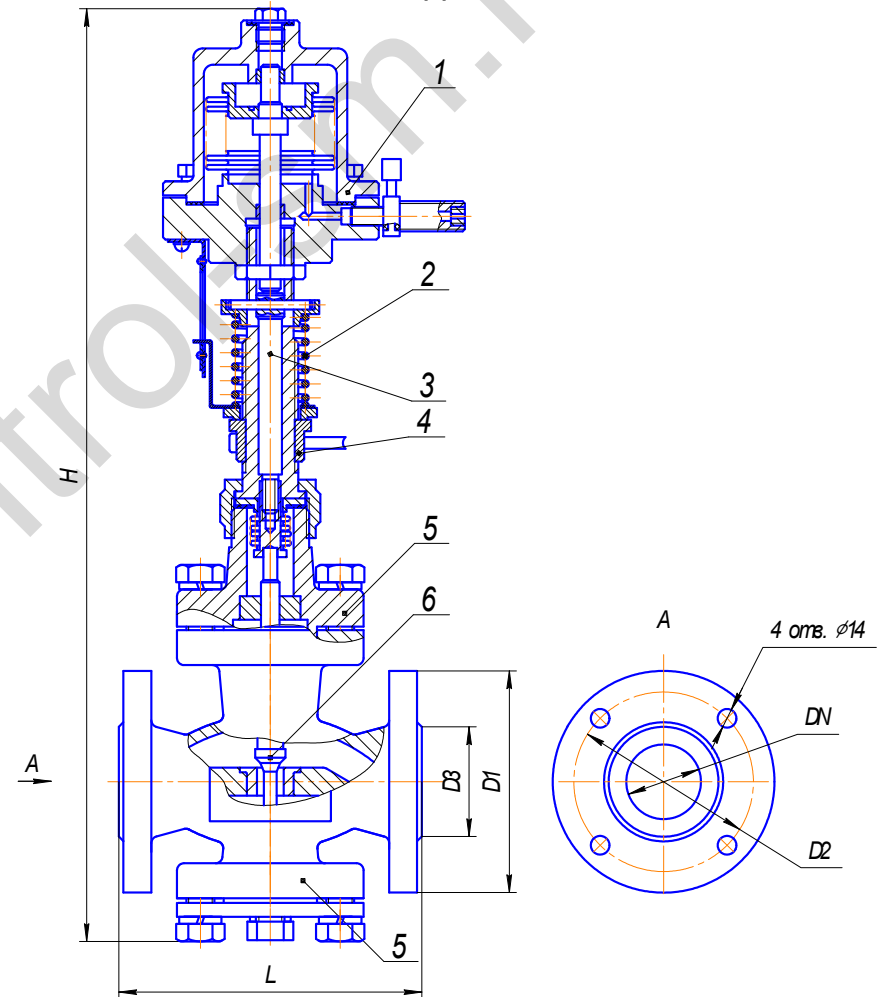
13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1. Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода регулятора в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

12.2. Полный средний ресурс 10 000 циклов.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



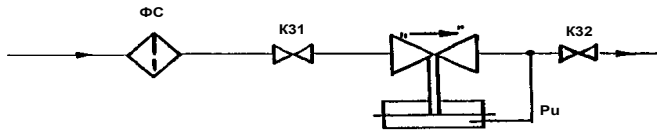
1. Измерительный механизм
2. Пружина настройки
3. Шток клапана
4. Гайка настройки
5. Крышка
6. Клапан

DN	H	D1	D2	D3	L
15	190	95	65	47	130
25	420	115	85	68	160

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(рекомендуемое)

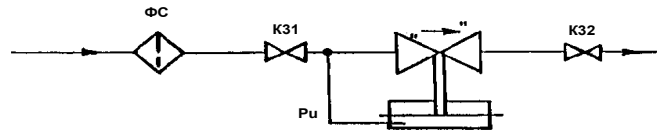
ПРИНЦИПАЛЬНЫЕ СХЕМЫ ВКЛЮЧЕНИЯ РЕГУЛЯТОРОВ

РД - сборка "НО" - регулятор давления



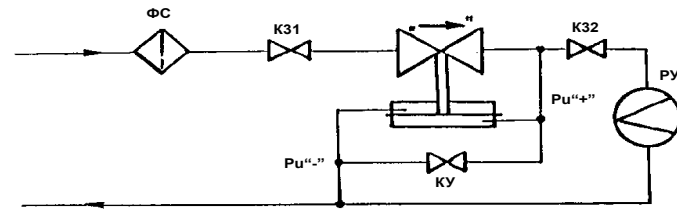
А) регулирование давления "после себя"

РД - сборка "НЗ" - регулятор давления



Б) регулирование давления "до себя"

РР - сборка "НО" - регулятор расхода



В) регулирование расхода (перепада давлений)

ФС – фильтр сетчатый;
К31, К32 – клапаны запорные;
КУ – клапан уравнивающий; **РУ** – расходное устройство;
« « – направление потока среды на корпусе регулятора;
Ри – импульсное давление.